



**Qcut 150 M**

**Qcut 150 A**



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И УДОБСТВО РАБОТЫ

**ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ  
С ВЫСОЧАЙШЕЙ ТОЧНОСТЬЮ**



## РУЧНОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

# QCUT 150 M

- | Прецизионный отрезной станок
- | Прочный корпус из нержавеющей стали с порошковым покрытием
- | Ручное перемещение по оси Y (вертикально)
- | Регулировка усилия для консоли
- | Ручное перемещение по оси Z с помощью шкалы
- | Регулируемая скорость
- | Рабочий стол в сборе (опция)
- | 4 варианта системы охлаждения
- | Светодиодный светильник для эффективного освещения рабочей зоны
- | Мягко защелкивающаяся крышка

## Qcut 150 M

**Отрезной станок Qcut 150 M с ручной поперечной подачей и отрезными дисками диаметром до 203 мм / 8 дюймов.**

Усилие реза и скорость вращения отрезного диска свободно настраиваются. Различные режимы работы и варианты системы охлаждения позволяют использовать станок для решения самых разных задач и работы с различными материалами. Удобное крепление консоли, держателя образцов и рабочего стола спроектированы так, чтобы их можно было снять без инструментов.

Широкий диапазон зажимного инструмента делает станок по-настоящему универсальным.



### ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Наши прецизионные станки умещаются в компактный корпус из нержавеющей стали с порошковым покрытием. Эти станки совмещают надежность конструкции с богатым набором продуманных и удобных функций. Рабочая зона со светодиодным освещением закрывается мягко защелкивающейся крышкой.



### НАСТРАИВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Скорость вращения отрезного диска свободно регулируется в диапазоне 150–3000 об/мин поворотной рукояткой. Это позволяет использовать алмазные, корундовые и чашеобразные отрезные диски для решения самых разных задач. Запуск/останов резки выполняется нажатием соответствующей кнопки.



### РАЗЛИЧНОЕ УСИЛИЕ РЕЗА

Усилие реза задается вручную в зависимости от формы и материала образцов, что позволяет выполнять точную резку даже самых чувствительных образцов без их деформации.



### РУЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСИ Z

Станок Qcut 150 M поддерживает ручное перемещение по оси Z. При выполнении параллельных разрезов или шлифовании с помощью чашеобразного алмазного диска образец подается в поперечном направлении в диапазоне 25 мм.



**АВТОМАТИЧЕСКИЙ  
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК**

## **QCUT 150 A**

- | До 5 режимов работы: ручной, автоматическая подача, подача с регулируемым усилием, шлифование, резка с рабочим столом (в зависимости от конфигурации станка)
- | Ручная поперечная подача
- | Настройка рабочих зон
- | 4 варианта системы охлаждения
- | Брусок
- | Интуитивно понятное ПО QATM со встроенной базой данных

# Qcut 150 A

Универсальный отрезной станок Qcut 150 A совместим с отрезными дисками диаметром до 203 мм / 8 дюймов.

Компактная модель настольного исполнения поддерживает как ручную, так и автоматическую резку, осуществляемую удобной рукояткой. Консоль (опция) с датчиком усилия обеспечивает резку без деформации благодаря точной регулировке скорости подачи.



## НАСТРОЙКА РАБОЧИХ ЗОН

Новая функция настройки рабочих зон позволяет отдельно настроить скорость подачи или усилие реза для определенных зон образца за одну операцию. Это сводит к минимуму деформацию и перегрев образца, а эффективность резки тем самым повышается.



## УПРАВЛЕНИЕ УСИЛИЕМ РЕЗА

Для высокоточного управления усилием реза используется встроенный датчик. Он позволяет поддерживать усилие реза на заданном уровне, автоматически корректируя скорость подачи в ходе работы.



## СЕНСОРНЫЙ ДИСПЛЕЙ ДИАГОНАЛЬЮ 4,3 ДЮЙМА

Работа с программным обеспечением QATM, прекрасно зарекомендовавшим себя в отрасли, осуществляется с сенсорного дисплея диагональю 4,3 дюйма. Через ПО можно получить доступ к списку расходных материалов и базе данных программ, что позволяет создавать и свободно настраивать пользовательские профили.



## РАБОЧИЙ СТОЛ В СБОРЕ

Благодаря рабочему столу в сборе, который устанавливается без инструментов, можно разрезать даже большие образцы вручную.



## РЕЖИМ ШЛИФОВАНИЯ

В этом режиме образец шлифуется чашеобразным шлифовальным диском вручную или полуавтоматически.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПОЛНОЙ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ

## ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР

Благодаря подходящему зажимному инструменту, который вы сможете выбрать в широком спектре принадлежностей, на станке можно легко закреплять как запрессованные, так и незапрессованные образцы диаметром до 40 мм. Резка крупных образцов, например печатных плат, выполняется вручную максимально быстро с помощью рабочего стола, установка которого не требует инструментов.



2



3



4



5



6



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ЗАЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ Qcut 150 M И Qcut 150 A

### ЗАЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Помимо стандартных держателей образцов также предлагается зажимной инструмент для решения различных задач:

- ! (1) Универсальное зажимное устройство
- ! (2) Двойные параллельные тиски
- ! (3) Держатель образцов каплевидной формы
- ! (4) Матричное зажимное устройство
- ! (5) Мини-тиски
- ! (6) Переходник с шарнирным соединением

Весь зажимной инструмент предлагается в двух типоразмерах и очень удобен в работе.

### РАБОЧИЙ СТОЛ В СБОРЕ

Рабочий стол в сборе, предлагаемый в качестве опции к станку Qcut 150 A, идеально подходит для быстрой резки печатных плат, образцов в листовой форме, а также крупных образцов. Оснащается угловым упором (фиксированным на 90°), направляющей и компактным бортиком для защиты от брызг. Регулируемый угловой упор предлагается в качестве опции.

### СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

4 варианта системы охлаждения позволяют использовать станок для решения самых разных задач и работы с различными материалами.

- ! Система погружного охлаждения отрезного диска
- ! Система рециркуляционного охлаждения на 15 л с фильтром
- ! Система рециркуляционного охлаждения на 45 л
- ! Система охлаждения водопроводной водой



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Qcut 150 M**    **Qcut 150 A**

Диаметр отрезного диска	75–203 мм / 8 дюймов	75–203 мм / 8 дюймов
Регулируемая скорость	150–3000 об/мин	150–3000 об/мин
Макс. диаметр заготовки	40 мм	40 мм
Диам. шпинделя	12,7 мм	12,7 мм
Регулируемое усилие реза	0–10 Н	0–10 Н
Подача	ручная	0,01–20 мм/с (автоматически)
Перемещение по оси Y (вертикально)	120 мм (вручную)	120 мм (вручную/автоматически)
Перемещение по оси Z (параллельная резка)	25 мм (вручную)	25 мм (вручную)
Точность позиционирования по оси Z	вручную	0,005 мм
Мощность двигателя	0,37 кВт, режим S1	0,37 кВт, режим S1
Присоединенная мощность	0,75 кВА	0,75 кВА
Габаритные размеры (Ш x В x Г)	591 x 391 x 590 мм	545 x 391 x 566 мм
Вес	45 кг (в зависимости от версии оборудования)	45 кг (в зависимости от версии оборудования)

ООО «Вердер Сайнтифик»

ул. Бумажная, 17  
190020 г. Санкт-Петербург  
Россия

Телефон: +7 812 777 11 07  
Факс: +7 812 325 60 73  
E-Mail: [info@verder-scientific.ru](mailto:info@verder-scientific.ru)  
Интернет: [www.verder-scientific.ru](http://www.verder-scientific.ru)  
[www.qatm.ru](http://www.qatm.ru)



## VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

НАУКА О  
ТВЁРДОМ

Как часть группы компаний Verder Group, подразделение Verder Scientific задает стандарты развития, производства и продаж лабораторного и аналитического оборудования. Оборудование компании используется в таких сферах, как контроль качества, научно-исследовательская работа в области пробоподготовки и анализа твердых материалов.

На протяжении нескольких десятилетий наши компании снабжали производственные предприятия и научно-исследовательские институты, лаборатории для тестирования качества и анализа, разных технических специалистов и ученых современными и надежными приборами для решения широкого круга задач.

